



Wir sind Fliegl.

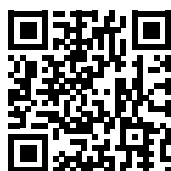


**Made in
GERMANY**

**40 lat technologii
mieszania betonu
made by Fliegl**

Twoja mobilna instalacja
mieszająca

Fliegl BTS
THE MOBILE MIXING PLANT



Aby przejść do naszej strony internetowej, należy zeskanować kod QR.
www.fliegl-baukom.de



www.fliegl-baukom.de



„Made in Germany – made by Fliegl”

...jakość od samego początku...



Przygotowanie lakieru poprzez śrutowanie kuleczkowe



Końcowy montaż węzłów betoniarskich



Montaż szafy sterowniczej i programowanie elektronicznego systemu sterowania we własnym zakładzie



Nowoczesny warsztat lakierniczy – najlepsza ochrona powierzchni nowej instalacji



Najlepsza jakość spoin dzięki zastosowaniu robotów spawalniczych.



Film przedstawiający

...z najnowocześniejszego zakładu produkcyjnego

Dzięki nowemu ultranowoczesnemu zakładowi w Mühlendorf jeszcze więcej klientów może korzystać z innowacyjnych, praktycznych rozwiązań firmy Fliegl. W kompleksie ma swoją siedzibę nie tylko firma Fliegl Bau- und Kommunaltechnik, ale także Fliegl Agrartechnik

i Fliegl Dosiertechnik.

Na zajmującym 30 hektarów terenie centrali firmy pracuje ok. 450 osób. Nowy zakład jest wyposażony w najnowszą technologię produkcji zsuwaczy Thermo, beczek na wodę, wywrotek i instalacji do mieszania betonu.



Nasze najnowocześniejsze systemy laserowe do rur i blach umożliwiają szybką i precyzyjną obróbkę nawet złożonych elementów.

Wir sind Fliegl.

Gotowy beton do tankowania

Sposób na zwiększenie atrakcyjności danej lokalizacji



Umieścić odpowiedni pojazd transportowy pod taśmą.



Odpowiedni rodzaj betonu zostaje w pełni automatycznie zmieszany w module mieszania instalacji.



...a następnie przetransportowany do zbiornika transportowego/pojazdu za pomocą przenośnika taśmowego.



Opóźniacz pozwala klientowi uzyskać czas na transport i obróbkę.



Rozwiązanie samoobsługowe

- + Drobni odbiorcy mogą korzystać z samoobsługowych instalacji, pozyskując beton do niezbrojonych elementów. To rozwiązanie sprawdzi się zwłaszcza w przypadku „profesjonalnych, drobnych odbiorców” (kształtowanie krajobrazu, budowa ogrodzeń, brukarstwo, budownictwo lądowe, prace rzemieślnicze), którzy i tak przyjeżdżają w celu odbioru pierścieni szachtowych, krawężników lub kostki brukowej. „Profesjonalni, drobni odbiorcy” mogą teraz łatwo i wygodnie zakupić świeży beton w tym samym miejscu.

Klient kupuje żadaną ilość i rodzaj betonu w punkcie sprzedaży. Otrzymuje tam kartę chipową lub kod kreskowy. Po prawidłowym ustawieniu pojazdu może samodzielnie obsługiwać „węzeł betoniarski”.

- + Korzyści dla obu stron są oczywiste: Operator instalacji zapewnia klientowi dodatkową usługę. Ważny element całej koncepcji stanowią niewielkie ilości od 0,15 do 3,0 m³ oraz przyjazne dla klienta godziny otwarcia, zarówno w dni powszednie, jak i w soboty.

- + Podczas projektowania instalacji duży nacisk położono na **mobility**. Pozwoli to, w miarę możliwości, uniknąć uciążliwych procedur uzyskiwania pozwoleń. Zamontowana instalacja zajmuje powierzchnię ok. 80 m².



Obejrzyj film

Bardzo łatwe czyszczenie

Automatyczne czyszczenie na sucho ułatwiające utrzymywanie porządku: możliwość ustawienia czasu, materiału i ilości. Materiał czyszczący pozostaje w mieszalniku i zostaje automatycznie ponownie wykorzystany do kolejnego procesu mieszania.

Czyszczenie główne – czyszczenie na sucho

Instalacja jest czyszczona żywirem, który wiąże beton, bez dodatku wody. Po zakończeniu procedury czyszczenia materiał zostaje ponownie odprowadzony za pomocą taśmy przenośnika i można go w całości raz jeszcze wykorzystać. Znacznie ułatwia to proces czyszczenia.

Zalety

- + **Wydajność mieszania:** ok. 10 m³ na godzinę lub 20 m³ na godzinę
- + **Zapotrzebowanie na miejsce:** bez łożyska biernego od 80 m²
- + **Minimalny nakład pracy na czyszczenie:** Tylko raz dziennie w godzinach wieczornych, w międzyczasie działa system samoczynnego
- + **Czas mieszania:** ok. 2–3 min na partię
- + **Rodzaje betonu:** Różne receptury do czterech głównych frakcji, do dwóch silosów/rodzajów cementu i do dwóch dodatków (opóźniacze i superplastyfikatory).
- + **Duża liczba mieszadeł** Niezrównana wydajność mieszania w najkrótszym czasie mieszania
- + **Narzędzia do mieszania:** wykonane z odpornego na zużycie poliuretanu
- + **Bardzo duży otwór czyszczenia**
- + **Okładzina o dużej powierzchni wykonana z wysoce odpornej na zużycie stali** Przykręcana, możliwość łatwej wymiany
- + **Minimalny poziom hałasu** Dzięki wysokiej jakości mieszadłom z PU
- + **Instalacja spełniająca najwyższe standardy bezpieczeństwa**

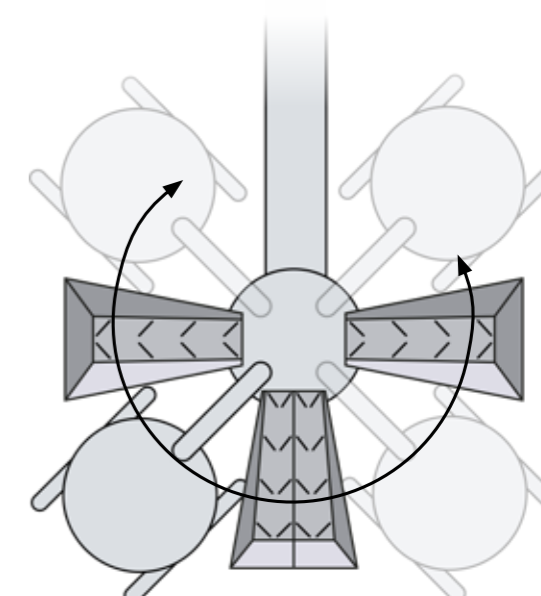
Modułowa konstrukcja

Dostępne różne opcje ustawienia.

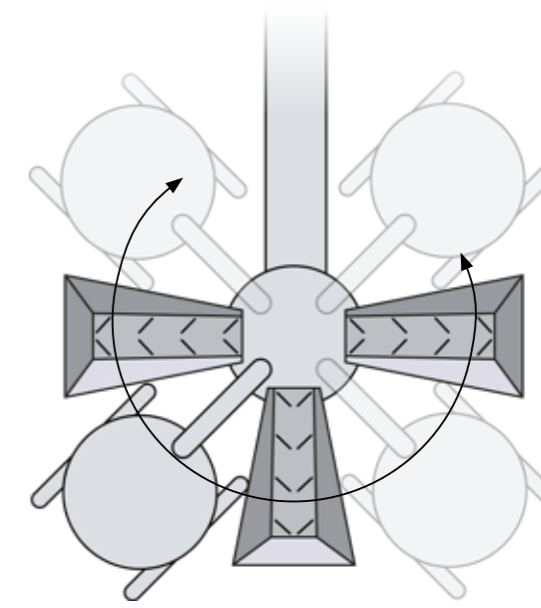
Możliwość indywidualnego dostosowania pod kątem warunków w danej lokalizacji oraz wymagań przestrzennych.



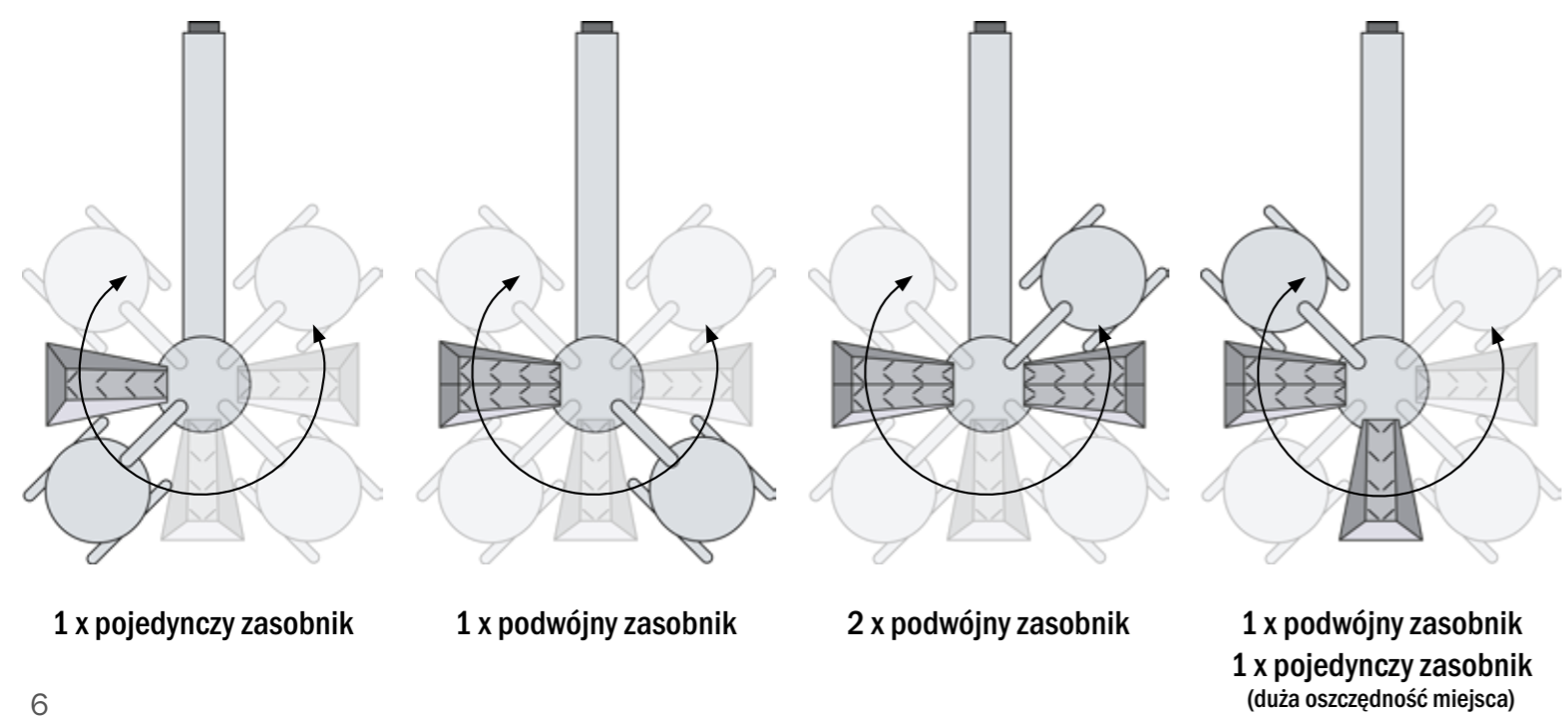
Obejrzyj film



2 x pojedynczy zasobnik
1 x podwójny zasobnik



3 x pojedynczy zasobnik



1 x pojedynczy zasobnik

1 x podwójny zasobnik

2 x podwójny zasobnik

1 x podwójny zasobnik
1 x pojedynczy zasobnik
(duża oszczędność miejsca)

Warto skorzystać z zalet pojedynczych zasobni-

- + Bardzo duży zasobnik o pojemności ok. 4 m³ lub 5,5 m³ piasku/żwiru na pojedynczy zasobnik
- + Ograniczenie czasu potrzebnego do ponownego napełnienia
- + Brak ryzyka przypadkowego wymieszania komponentów podczas napełniania zasobników
- + Bardzo niska krawędź załadunku zasobników
Wysokość napełniania ok. 2600 mm
- + Bardzo duża szerokość napełniania do dużych szufli ładowaczy kołowych
Szerokość szufli do ok. 3200 mm
- + 1 taśma dozująca na zasobnik

Doskonałe rozwiązanie niezależnie od wielkości zakładu

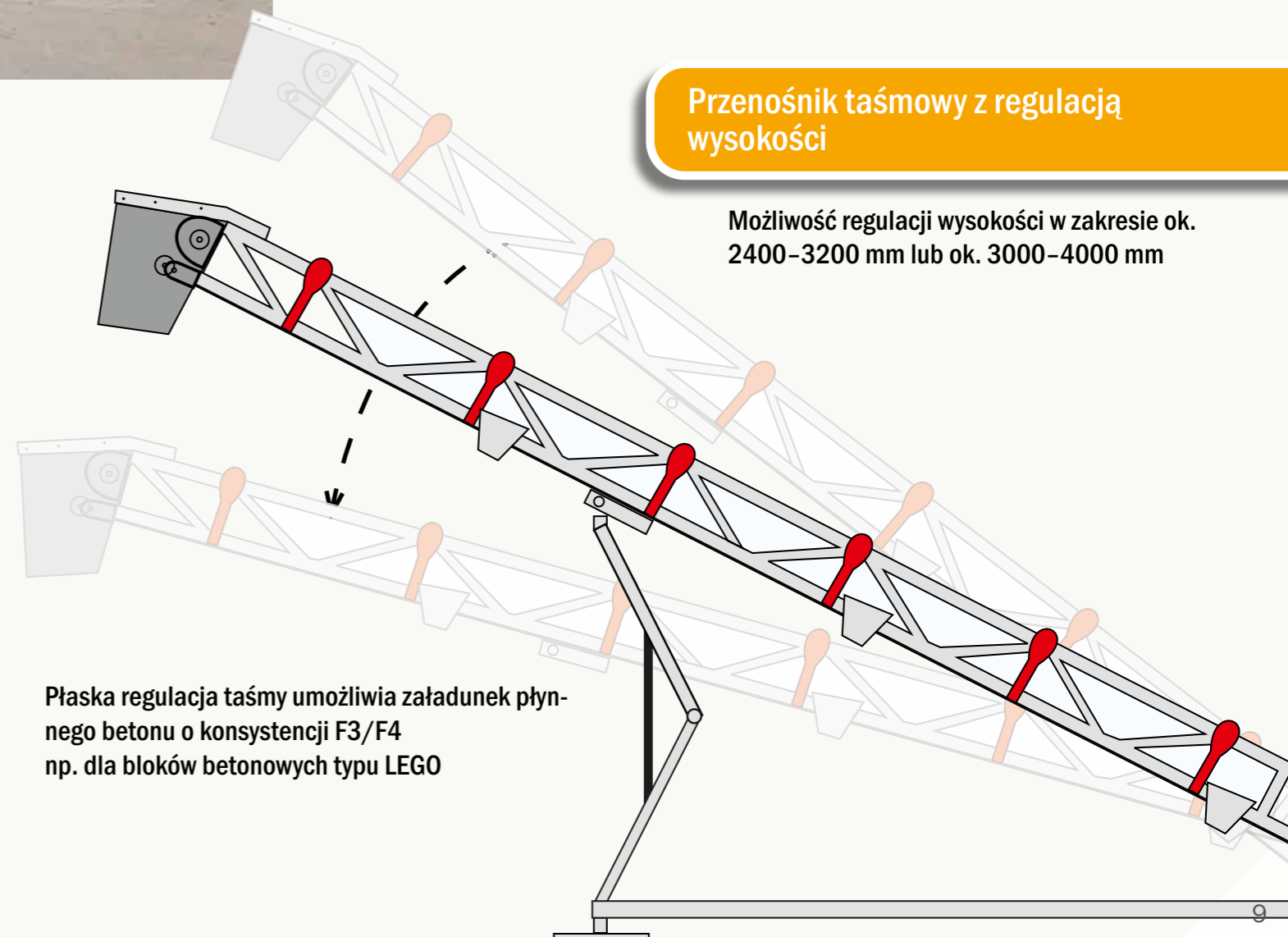


Dane techniczne i wyposażenie

TYP		500	1000
Mieszalnik talerzowy z 9 mieszadłami		0,5 m ³	1,0 m ³
Wydajność mieszania w m ³ /godzinę	ok.	10	20
Mocny silnik napędowy zapewniający wysoką wydajność mieszania		15 kW	45 kW
Zapotrzebowanie na prąd		45-60 A	125 A
Przetwornica częstotliwości		Opcjonalnie	Seria
W pełni automatyczne sterowanie		Seria	Seria
Objętość w przypadku podwójnego zasobnika	ok.	2 x 2,6 m ³	2 x 2,6 m ³
Objętość w przypadku podwójnego zasobnika + płyty górnej	ok.	2 x 3-3,5 m ³	2 x 3-3,5 m ³
Objętość w przypadku pojedynczego zasobnika	ok.	4 m ³	4 m ³
Objętość w przypadku pojedynczego zasobnika + płyty górnej	ok.	5,5 m ³	5,5 m ³
Silos cementowy 27,6 m ³ do ok. 30-35 ton Opcjonalnie silos XL: 32,6 m ³ do ok. 35-38 ton		Opcjonalnie (na życzenie)	Opcjonalnie (na życzenie)
Przełożnik taśmowy 7000 mm Opcjonalnie 10 000 mm		Opcjonalnie (na życzenie)	Opcjonalnie (na życzenie)

Przełożnik taśmowy z regulacją wysokości

Możliwość regulacji wysokości w zakresie ok. 2400-3200 mm lub ok. 3000-4000 mm



Płaska regulacja taśmy umożliwia załadunek płynnego betonu o konsystencji F3/F4 np. dla bloków betonowych typu LEGO

Tankowanie przy wykorzystaniu węzła betoniarskiego

Połączenie sieciowe w serii

- Możliwość sterowania dowolną liczbą rodzajów za pomocą zlokalizowanego na miejscu, należącego do firmowej sieci komputera
- Opcja zdalnej konserwacji
- Standard sieciowy do istniejącej technologii komputerowej

Wyjmowany dotykowy moduł sterujący

(w ramach wyposażenia seryjnego)

Za pomocą modułu obsługowego można wybrać dowolną liczbę rodzajów betonu lub też dostosowywać poszczególne receptury.

Karty chipowe RFID do czytników kart

Klienci mogą wybrać rodzaj i ilość betonu spośród dziesięciu różnych opcji, a następnie otrzymać odpowiednią kartę chipową.

Klient umieszcza następnie swój pojazd lub przyczepę pod przenośnikiem taśmowym.

Następnie wkłada kartę chipową do czytnika kart chipowych. Odpowiedni rodzaj betonu zostaje całkowicie automatycznie wymieszany w module mieszania instalacji i załadowany na pojazd.

Pakiet kodów QR + karty klienta (opcjonalnie)

- **Nieograniczona liczba** rodzajów betonu i proporcji/receptur mieszania, a także indywidualnie określone, dostarczane ilości
- W pełni automatyczne rozpoczęcie produkcji po zeskanowaniu kodu QR
- Zarządzanie danymi podstawowymi dla klientów dokonujących odbioru towaru Proste obliczanie zamówień i specyfikacji budów
- Wysyłka cyfrowego dowodu dostawy

Karty klienta / karty tankowania

- Pracownicy otrzymują indywidualny kod PIN
- Bezpośredni wybór rodzaju i ilości betonu w instalacji
- Wysyłka cyfrowego dowodu dostawy

► Z perspektywy operatorów: oszczędność kosztów personelu

► Spora oszczędność czasu dla klientów dokonujących odbioru towaru

Rozszerzenie o terminal kart płatniczych



1 Wybór rodzajów betonu

2 Wprowadzenie centrum rozliczenia

3 Wybór ilości betonu za pomocą przycisku szybkiego

4 Indywidualna, dostarczana ilość (możliwość opcjonalnej aktywacji)



Pakiet kodów QR XL (opcjonalnie)

w tym drukarka paragonów

Różne możliwości

Karta klienta

Pracownik klienta przykładą kartę klienta do czytnika RFID.



Wprowadza 4-cyfrowy kod PIN.



Wybiera mieszankę i ilość.



Potwierdza pobranie, rozpoczyna proces mieszania, a następnie odbiera paragon *.



DO terminala kart płatniczych i kodu QR



Kod QR dowodu odbioru

Za pomocą interfejsu internetowego można utworzyć dowód odbioru z kodem QR.



Po wprowadzeniu danych zlecenia dla każdej jego pozycji zostaje wydrukowany dowód odbioru.



Dowód odbioru zostaje zafakturowany w kasie, a następnie przekazany klientowi **



Klient wczytuje kod QR na terminalu maszyny i rozpoczyna odbiór towaru.



* tylko w przypadku pakietu kodów QR XL / w innym przypadku paragon zostaje przesłany klientowi cyfrowo

** Opcjonalna cyfrowa wysyłka paragonów do klientów

Wrażenia



BTS 1000 1x DB, 2x EB w firmie zajmującej się budową dróg i inżynierią lądową

Technologia w kontenerze



BTS 1000 1x DB, 1x EB



Terminal klienta z kartą



BTS 1000 1x DB, 2x EB



BTS 1000 1x DB/2x EB Teren z nachyleniem, płaska ława fundamentowa



Terminal kart płatniczych z przodu kontenera budowlanego



Technologia, szafy sterownicze w kontenerze budowlanym



Teren z nachyleniem, płaskie miejsce na silos



BTS 1000 3x EB, zadaszony zasobnik, technologia w kontenerze



BTS 1000 1x DB, 1x EB



BTS 1000 3x EB w zakładzie przetwórstwa odpadów

Wrażenia



BTS 1000 ustawiony przy ogrodzeniu, zasilanie od „tyłu”



Przekazanie maszyny, BTS 1000 1x DB, 2x EB



Terminal samoobsługowy z opcją płatności kartą



Instalacja + materiał sypki zadaszony



Technologia + szafa sterownicza w kontenerze na miejscu budowy



Zadaszony terminal QR



Szafy sterownicze w kontenerze



Zadaszona instalacja na miejscu budowy, technologia w kontenerze



BTS 500 w branży handlu materiałami budowlanymi



BTS 1000 3x EB, instalacja powyżej miejsca załadunku

Poziom instalacji

Poziom załadunku

Wrażenia



BTS 1000 DB, 2x EB, instalacja ustawiona wyżej, załadunek betonu o konsystencji F4

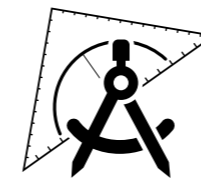


Instalacja BTS 1000 ustawiona wyżej



Instalacja wyżej niż miejsce załadunku

Planowanie



Od projektu i planowania po instalację węzła betoniarskiego. Chętnie pomożemy Ci znaleźć optymalne rozwiązanie dostosowane pod kątem potrzeb i danej lokalizacji.

Bardzo dziękujemy naszym klientom za pomyślną realizację projektów, dobrą współpracę i zgodę na publikację zdjęć.

Nadwozie

**Szybki i łatwy montaż na miejscu
Instalacja jest gotowa do pracy niemal od razu – można niezwłocznie przystąpić do mieszania betonu.**



2-częściowy zasobnik układowy



Kanał odwadniający



Przyłącze wody z filtrem



Zagłębienie pod taśmą przenośnika



Nadwozie BTS – film



Serwis

Pracownicy naszego działu serwisowego są zawsze do dyspozycji nawet po zakończeniu montażu. Służą wsparciem zarówno w ramach zdalnej konserwacji, jak i pomocy na miejscu.



Korytko wylotowe (opcjonalne)



Wir sind Fliegl.

Prawo do dokonywania zmian w zakresie wymiarów, wag i danych technicznych zastrzeżone. Na niektórych ilustracjach przedstawione jest częściowo wyposażenie specjalne. BTS 06-2023

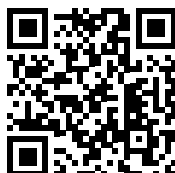
► **Fliegl Bau- und Kommunaltechnik GmbH**
Bürgermeister-Boch-Str. 1 | D-84453 Mühldorf a. Inn
Tel.: +49 (0) 86 31 / 307-382 | Faks: 307-553
E-mail: baukom@fliegl.com

Osoba do kontaktu na miejscu:



Prezentacja BTS

Aby obejrzeć filmy dot. BTS, wystarczy zeskanować kod QR.



Oświadczenie klienta
BTS

